



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-DE.A301.B.06961

Серия RU № 0580356

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общество с ограниченной ответственностью «АЛЪЯНС ЮГО-ЗАПАД». Место нахождения: 117461, Российская Федерация, город Москва, улица Каховка, дом 30, помещение I, комната 13. Адрес места осуществления деятельности: 119049, Российская Федерация, город Москва, 1-й Добрынинский переулок, дом 15/7, помещение 27. Телефон: +7 (495) 268-13-26, адрес электронной почты: info@alliance-sw.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11A301. Дата регистрации аттестата аккредитации: 27.10.2015 года

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ДС Компания».

Основной государственный регистрационный номер: 1107746937374.

Место нахождения: 105037, Российская Федерация, город Москва, улица 3-я Парковая, дом 9, квартира 18

Телефон: 89295245611, адрес электронной почты: dc.company2000@gmail.com

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «ZMK Technologies GmbH».

Место нахождения: ГЕРМАНИЯ, Forstweg 7, 52382 Niederzier

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура промышленная трубопроводная, торговой марки «ZMK Technologies GmbH» - согласно приложению, бланк № 0396424.

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением».

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0, 8481 80 850 8, 8481 80 610 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** протоколов испытаний №№ 286-2017, 287-2017 от 15.02.2017 года, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «СДС-СЕРТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21A349; акта анализа состояния производства от 26.06.2017 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «АЛЪЯНС ЮГО-ЗАПАД»; документации изготовителя - согласно приложению, бланк № 0396425.

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения, срок хранения и срок службы продукции указаны в руководстве по эксплуатации. Категории оборудования 3-я и 4-ая по ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013: ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

СРОК ДЕЙСТВИЯ 18.07.2017 ПО 17.07.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

А.А. Звягин

(инициалы фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Е.А. Павельев

(инициалы фамилия)





## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-DE.A301.B.06961


Серия RU № 0396424

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплекса	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
	Арматура промышленная трубопроводная, торговой марки «ZMK Technologies GmbH»;	Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»
8481 80 850 8	запор дисковый, тип ZSV;	
8481 80 639 0, 8481 80 610 0	задвижка клиновая «двойной клин», «клин в клин», тип DWV, WWW; задвижка специальная двухдисковая шибберная, тип SDDG; задвижка специальная однодисковая шибберная, тип SSDG; задвижка специальная двоясная шибберная тип SDDGC	



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты аудиторы))

  
[подпись]

А.А. Звягин

[инициалы, фамилия]

Е.А. Павельев

[инициалы, фамилия]



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-DE.A301.B.06961

Серия RU № 0396425

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза:

1. Обоснование безопасности № Z000 29.54.83.84.85 – 15 - ОБ;
2. Паспорта, заводские №№ S1500002, S1500003;
3. Руководство по эксплуатации: № АННР-01-2015 РЭ;
4. Сборочные чертежи №№ Z00029, Z00054, Z00083, Z00084, Z00085;
5. Расчеты на прочность;
6. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе;
8. Протоколы заводских испытаний;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала;
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперты (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.А. Звягин

(инициал, фамилия)

Е.А. Павельев

(инициал, фамилия)